

Image not found or type unknown



Ref. Nr.:
143-10251412

Overview and Technical Data:

HÜLLER HILLE - nb-h70

HÜLLER HILLE

Gebrauchte HÜLLER HILLE Maschinen | Asset-Trade

Baujahr:
Jan. 1985

Description:

Gebrauchte HÜLLER HILLE NB - H 70 Horizontales Bearbeitungszentrum

Siemens Sinumerik Sprint 8M Steuerung

Werkzeugmagazin

Arbeitsbereich

- Verfahrswege X – Achse : verfahrbarer Rundtisch 630 mm
- Verfahrswege Y – Achse :
Bearbeitungseinheit 500 mm
- Verfahrswege Z – Achse : ständer mit
Bearbeitungseinheit 550 mm

- Je 24 Speicherstellen für Werkzeug Ø 87 mm
- Max. Werkzeug Ø 110 mm
- Max. Werkzeug mit einschränkung Ø 171 mm
- Max. Brückenwerkzeug 200 x 90 mm
- Max. Mehrspindel-Bohrkopf 210 x 210 mm
- Max. werkzeuggewicht 15 kg
- Max. werkzeugbestückung je Magazin ca. 100 kg
- Max. werkzeuglänge (einstellänge) 320 mm

Abstand in der X-Achse

- Tischmitte - Spindelachse \pm 315 mm
- Abstand in der Y-Achse
- Tischoberfläche – Spindelmitte , Min. /
Max ca. 90 - 590 mm
- Palettenoberfläche – Spindelmitte , Min. /
Max ca. 10 - 510 mm
- Abstand in der Z-Achse
- Tischmitte – Spindelnase , Min. / Max 150
– 700 mm

Druckluftanlage

- Versorgungsdruck 5,5 bar
- Luftverbrauch pro Stunde im Mittel 5 m³

Arbeitsspindel

- Durchmesser am vorderen Lager Ø 70 mm
- Werkzeugaufnahme für Steilkegelschaft
nach DIN 69871 , SK 40
- Drehzahl bereich 25 – 4000 u/min
- Nenn-Drehmoment a.d. Arbeitsspindel (100 % ED) max. 185 Nm
- (60 % ED) max. 220 Nm
- Drehzahl ganzzahlig stufenlos über
Programm wählbar
- Antriebsleistung (100 % ED) max. 10
kW
- (60 % ED) max. 13 kW

Kühlmittelanlage

- Fassungsvermögen-Kühlmittelbehälter ca. 700 l
- Aussenzuführung Kühlmittelpumpe-Förderleistung
40 l/min. 2,0 bar
- Innen- und Aussenzuführung Kühlmittelpumpe-
Förderleistung 50 l/min. bei 10-15 bar
- Spüleinrichtung (Spänefluss) Pumpen –
Förderleistung 140 l/min. 0,4 bar
- Späneförderer mit Schrägauswurf, Auswurfhöhe
1050 mm

Zeiten

- Beschleunigungszeit ca. 300 ms
- Einfahrzeit ca. 300 ms
- Werkzeugwechselzeit nach VDI 2852 ca. 10 sec
- Span zu span zeit nach VDI 2852 10 sec
- Palettenwechselzeit nach VDI 2852 21 sec

Verfahrbarer Rundtisch / Palette

- Aufspannfläche Tischplatte – Palette 500
x 400 mm
- Anzahl T-Nuten , 12 DIN 650 5
- Nutenabstand 80 mm
- Zulässige transportlast auf Rundtisch 600
kg
- Zulässige transportlast auf palette 500 kg
- Rundtischteilung (plan-Verzahnung) 360
x 1 Grad
- Teilgenauigkeit (mittelwert-teilungsfehler
) \pm 3 “

Genauigkeiten

- X – Y – Z – Achse direkt mit inkrementalem
Massstab
- Positionstoleranz 0,012 mm
- Positiosstreibbreite 0,012 mm
- Wiederholgenauigkeit \pm 0,003 mm
- Genauigkeit über alle positionen \pm 0,002 Grad

Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 380 V , 3 PH , 50 HZ
- Anschlusswert 37 KVA

Vorschub

- Vorschubbereich in der X – Y – Z – Achse
- ganzzahlig stufenlos über programm
wählbar 1 – 9999 mm/min

Gewicht

- Maschinegewicht mit 2 Magazinen ,
palettenwechseleinrichtung
- und Kühlmittelanlage mit Späneförderer ca. 10.500
kg

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung:

[SINUMERIK 8](#)

Spindeldrehzahl:

4.000 U/Min

Werkzeugkapazität:

24 x

Travels:

X-Achse:

630 mm

Y-Achse:

500mm

Z-Achse:

550 mm

Dimensions and Weight:

Gewicht:

10.500 kg

Buyer Information:

Zustand:

[Überholungsbedürftig](#)

Verfügbarkeit:

[Sofort](#)

Verkauft als:

[EXW \(ab Werk - Incoterm\)](#)

MwSt.:

[19 %](#)

Käuferaufgeld:

[16 %](#)

Standort:

Europa

Images:

Image not found or type unknown



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://ns1.asset-trade.de/>

Ref. Nr.:
143-10251412

Overview and Technical Data:

HÜLLER HILLE - nb-h70

HÜLLER HILLE

Gebrauchte HÜLLER HILLE Maschinen | Asset-Trade

Baujahr:
Jan. 1985

Description:

**Gebrauchte HÜLLER HILLE NB - H 70 Horizontales
Bearbeitungszentrum**

Siemens Sinumerik Sprint 8M Steuerung

Werkzeugmagazin

Arbeitsbereich

- Verfahrswege X – Achse : verfahrbarer Rundtisch 630 mm
- Verfahrswege Y – Achse :
Bearbeitungseinheit 500 mm
- Verfahrswege Z – Achse : ständer mit
Bearbeitungseinheit 550 mm

- Je 24 Speicherstellen für Werkzeug Ø 87 mm
- Max. Werkzeug Ø 110 mm
- Max. Werkzeug mit einschränkung Ø 171 mm
- Max. Brückenwerkzeug 200 x 90 mm
- Max. Mehrspindel-Bohrkopf 210 x 210 mm
- Max. werkzeuggewicht 15 kg
- Max. werkzeugbestückung je Magazin ca. 100 kg
- Max. werkzeuglänge (einstellänge) 320 mm

Abstand in der X-Achse

- Tischmitte - Spindelachse ± 315 mm
- Abstand in der Y-Achse
- Tischoberfläche – Spindelmitte , Min. /
Max ca. 90 - 590 mm
- Palettenoberfläche – Spindelmitte , Min. /
Max ca. 10 - 510 mm
- Abstand in der Z-Achse
- Tischmitte – Spindelnase , Min. / Max 150
– 700 mm

Druckluftanlage

- Versorgungsdruck 5,5 bar
- Luftverbrauch pro Stunde im Mittel 5 m³

Arbeitsspindel

- Durchmesser am vorderen Lager Ø 70 mm
- Werkzeugaufnahme für Steilkegelschaft
nach DIN 69871 , SK 40
- Drehzahl bereich 25 – 4000 u/min
- Nenn-Drehmoment a.d. Arbeitsspindel (100 % ED) max. 185 Nm
- (60 % ED) max. 220 Nm
- Drehzahl ganzzahlig stufenlos über
Programm wählbar
- Antriebsleistung (100 % ED) max. 10
kW
- (60 % ED) max. 13 kW

Kühlmittelanlage

- Fassungsvermögen-Kühlmittelbehälter ca. 700 l
- Aussenzuführung Kühlmittelpumpe-Förderleistung
40 l/min. 2,0 bar
- Innen- und Aussenzuführung Kühlmittelpumpe-
Förderleistung 50 l/min. bei 10-15 bar
- Spüleinrichtung (Spänefluss) Pumpen –
Förderleistung 140 l/min. 0,4 bar
- Späneförderer mit Schrägauswurf, Auswurfhöhe
1050 mm

Zeiten

- Beschleunigungszeit ca. 300 ms
- Einfahrzeit ca. 300 ms
- Werkzeugwechselzeit nach VDI 2852 ca. 10 sec
- Span zu span zeit nach VDI 2852 10 sec
- Palettenwechselzeit nach VDI 2852 21 sec

Verfahrbarer Rundtisch / Palette

- Aufspannfläche Tischplatte – Palette 500
x 400 mm
- Anzahl T-Nuten , 12 DIN 650 5
- Nutenabstand 80 mm
- Zulässige transportlast auf Rundtisch 600
kg
- Zulässige transportlast auf palette 500 kg
- Rundtischteilung (plan-Verzahnung) 360
x 1 Grad
- Teilgenauigkeit (mittelwert-teilungsfehler
) ± 3 “

Genauigkeiten

- X – Y – Z – Achse direkt mit inkrementalem
Massstab
- Positionstoleranz 0,012 mm
- Positiosstreibreite 0,012 mm
- Wiederholgenauigkeit $\pm 0,003$ mm
- Genauigkeit über alle positionen $\pm 0,002$ Grad

Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 380 V , 3 PH , 50 HZ
- Anschlusswert 37 KVA

Gewicht

Vorschub

- Vorschubbereich in der X – Y – Z – Achse
- ganzzahlig stufenlos über programm
wählbar 1 – 9999 mm/min

- Maschinegewicht mit 2 Magazinen ,
palettenwechseleinrichtung
- und Kühlmittelanlage mit Späneförderer ca. 10.500
kg

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung:

[SINUMERIK 8](#)

Spindeldrehzahl:

4.000 U/Min

Werkzeugkapazität:

24 x

Travels:

X-Achse:

630 mm

Y-Achse:

500mm

Z-Achse:

550 mm

Dimensions and Weight:

Gewicht:

10.500 kg

Buyer Information:

Zustand:

[Überholungsbedürftig](#)

Verfügbarkeit:

[Sofort](#)

Verkauft als:

[EXW \(ab Werk - Incoterm\)](#)

MwSt.:

[19 %](#)

Käuferaufgeld:

[16 %](#)

Standort:

Europa

Images:



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://ns1.asset-trade.de/>

Generiert am 21.09.2025

© Copyright 2025 - [Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide](#)

Seite