

Image not found or type unknown



Ref. Nr.:
1525-06260900

Overview and Technical Data:

Kepler 3-Achs Automatisierte Fertigungszelle

KEPPLER

Preiswerte KEPPLER Gebrauchtmachines günstig kaufen | Asset-Trade

Baujahr:
Jan. 2005

Description:

Gebrauchte Kepler Fertigungszelle / 3-Achs-Bearbeitungszentrum (2005)

Mit Siemens Steuerung, integriertem Handling, HSK63, doppelter Aufnahme und Kelch Voreinstellgerät

Zum Verkauf steht eine komplette, automatisierte Fertigungszelle, aufgebaut um ein 3-Achs-Sonder-Bearbeitungszentrum des Herstellers Kepler. Die Anlage ist für die hochproduktive Serienfertigung konzipiert und verfügt über eine doppelte, drehbare Werkstückaufnahme, ein integriertes Kepler Handlingsystem mit Greifarmen sowie eine komplette Peripherie. Ausgestattet mit einer Siemens Transline Steuerung und modernen HSK63-Aufnahmen, ist diese Zelle eine Turnkey-Lösung für die automatisierte Zerspanung.

Diese Fertigungszelle eignet sich ideal für die Serienproduktion von spezifischen Bauteilen, bei denen hohe Stückzahlen und geringe Zykluszeiten gefordert sind.

Highlights der Anlage

- **Komplette Fertigungszelle:** Maschine mit voll integriertem Kepler Handlingsystem.
- **Für Serienfertigung optimiert:** Mit 4-fach Bohrkopf-Aufnahme und drehbarer Doppelspannvorrichtung zur hauptzeitparallelen Be- und Entladung.
- **Moderne HSK63 Werkzeugaufnahme:** Gewährleistet hohe Präzision und Steifigkeit.
- **Umfangreiches Zubehör:** Inklusive Ruez Späneförderer, Filteranlage und hochwertigem **Kelch Werkzeug-Voreinstellgerät**.
- **Geringe Spindelstunden:** Die abgelesenen Betriebsstunden der einzelnen Bohrköpfe sind im Verhältnis zur Gesamtlaufzeit sehr niedrig.

Technical Data at a Glance

Bereich	Merkmal	Spezifikation
Hauptmaschine	Hersteller	Keppler
	Typ	000830.08
	Baujahr	2005
	Steuerung	Siemens Transline 2000HMI Winpro
	Werkzeugaufnahme	HSK63
	Stations	4 Stationen für Bohrköpfe, doppelte drehbare Werkstückaufnahme
	Abmessungen (L x B x H)	approx. 7,750 x 7,140 x 3,930 mm
	Gewicht	approx. 12 t
	Betriebsstunden	Gesamt: 19.045 h, Bohrkopf 1: 2.875 h, Bohrkopf 3: 4.677 h, Bohrkopf 4: 4.623 h (abgelesen)
Automation	Handlingsystem	Keppler, mit 2 Greifarmen
	Werkzeugstationen	Separate Aufgabe- und Ausgabestation
Peripherie	Späneförderer	Ruez (BJ 2004)
	Hydraulikaggregat	GKS
	Filtereinheit	Ruez (BJ 2004)
	Voreinstellgerät	Kelch
	Zubehör	Spannvorrichtung, Werkbank (8 Auszüge), Werkzeugschrank

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung:
[SIEMENS](#)

Buyer Information:

Zustand:
[Sehr guten Zustand](#)
 Verfügbarkeit:
[Verkauft](#)
 Verkauft als:
[EXW \(ab Werk - Incoterm\)](#)
 MwSt.:
[19 %](#)
 Käuferaufgeld:
[18 %](#)
 Standort:
 Deutschland

Images:

Image not found or type unknown

Image not found or type unknown

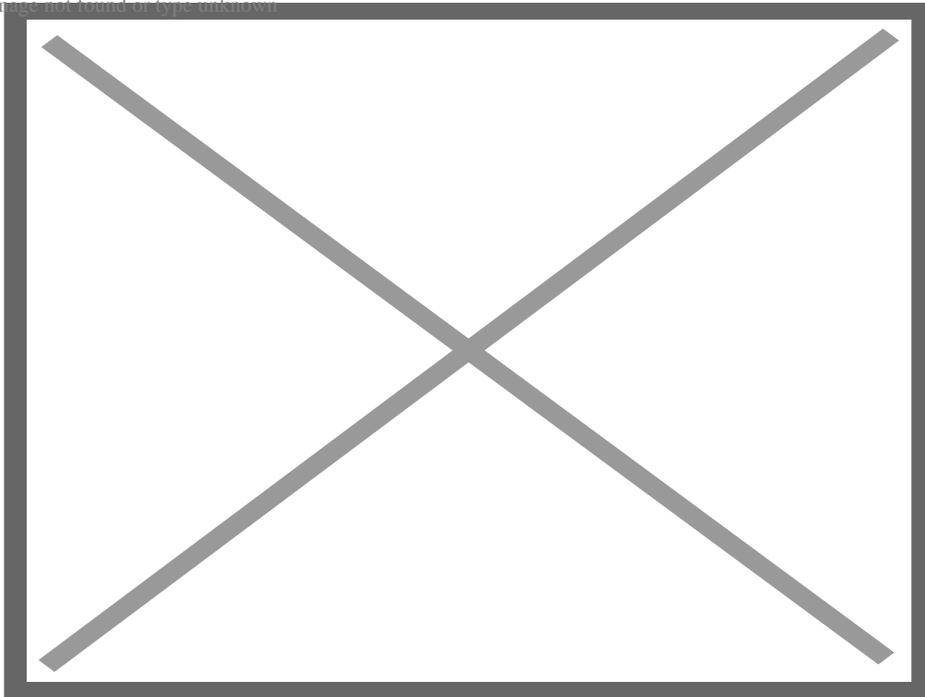
Image not found or type unknown

Image not found or type unknown

12

Video:

Image not found or type unknown



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://ns1.asset-trade.de/>

Ref. Nr.:
1525-06260900

Overview and Technical Data:

Keppler 3-Achs Automatisierte Fertigungszelle

KEPPLER

Baujahr:
Jan. 2005

Description:

Gebrauchte Keppler Fertigungszelle / 3-Achs-Bearbeitungszentrum (2005)

Mit Siemens Steuerung, integriertem Handling, HSK63, doppelter Aufnahme und Kelch Voreinstellgerät

Zum Verkauf steht eine komplette, automatisierte Fertigungszelle, aufgebaut um ein 3-Achs-Sonder-Bearbeitungszentrum des Herstellers Keppler. Die Anlage ist für die hochproduktive Serienfertigung konzipiert und verfügt über eine doppelter, drehbarer Werkstückaufnahme, ein integriertes Keppler Handlingsystem mit Greifarmen sowie eine komplette Peripherie. Ausgestattet mit einer Siemens Transline Steuerung und modernen HSK63-Aufnahmen, ist diese Zelle eine Turnkey-Lösung für die automatisierte Zerspanung.

Diese Fertigungszelle eignet sich ideal für die Serienproduktion von spezifischen Bauteilen, bei denen hohe Stückzahlen und geringe Zykluszeiten gefordert sind.

Highlights der Anlage

- **Komplette Fertigungszelle:** Maschine mit voll integriertem Keppler Handlingsystem.
- **Für Serienfertigung optimiert:** Mit 4-fach Bohrkopf-Aufnahme und drehbarer Doppel-Spannvorrichtung zur hauptzeitparallelen Be- und Entladung.
- **Moderne HSK63 Werkzeugaufnahme:** Gewährleistet hohe Präzision und Steifigkeit.
- **Umfangreiches Zubehör:** Inklusive Ruez Späneförderer, Filteranlage und hochwertigem **Kelch Werkzeug-Voreinstellgerät**.
- **Geringe Spindelstunden:** Die abgelesenen Betriebsstunden der einzelnen Bohrköpfe sind im Verhältnis zur Gesamtlaufzeit sehr niedrig.

Technical Data at a Glance

Bereich	Merkmal	Spezifikation
Hauptmaschine	Hersteller	Keppler
	Typ	000830.08
	Baujahr	2005
	Steuerung	Siemens Transline 2000HMI Winpro
	Werkzeugaufnahme	HSK63
	Stations	4 Stationen für Bohrköpfe, doppelte drehbare Werkstückaufnahme
	Abmessungen (L x B x H)	approx. 7,750 x 7,140 x 3,930 mm
	Gewicht	approx. 12 t
	Betriebsstunden	Gesamt: 19.045 h, Bohrkopf 1: 2.875 h, Bohrkopf 3: 4.677 h, Bohrkopf 4: 4.623 h (abgelesen)
Automation	Handlingsystem	Keppler, mit 2 Greifarmen
	Werkzeugstationen	Separate Aufgabe- und Ausgabestation
Peripherie	Späneförderer	Ruez (BJ 2004)
	Hydraulikaggregat	GKS
	Filtereinheit	Ruez (BJ 2004)
	Voreinstellgerät	Kelch
	Zubehör	Spannvorrichtung, Werkbank (8 Auszüge), Werkzeugschrank

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung:
[SIEMENS](#)

Buyer Information:

Zustand:

Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit:

Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.:

19 %

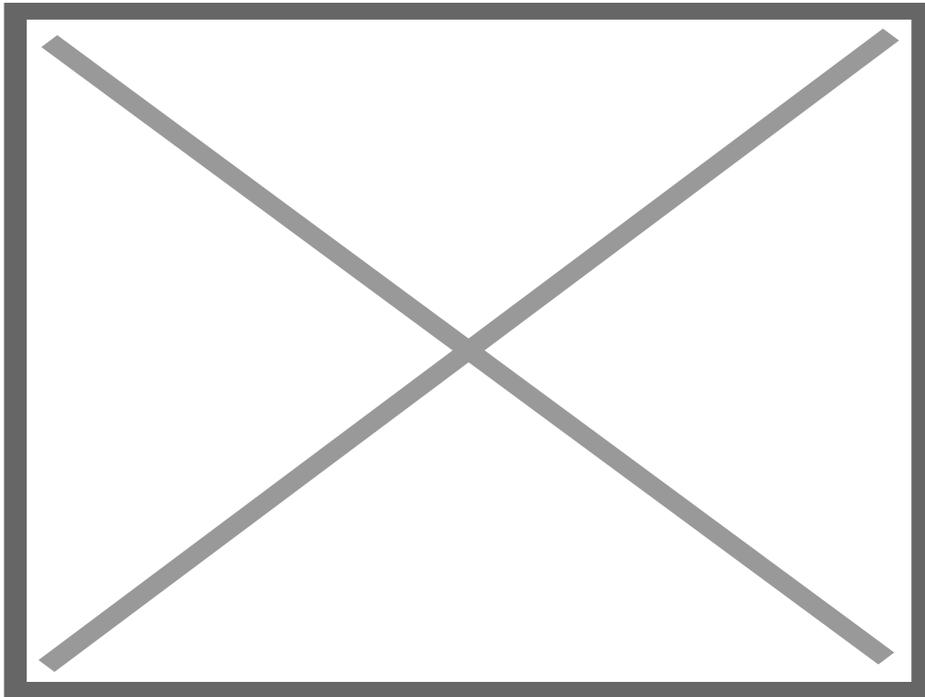
Käuferaufgeld:

18 %

Standort:

Deutschland

Images:



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://ns1.asset-trade.de/>

Generiert am 20.09.2025

© Copyright 2025 - [Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide](#)

Seite