Image not found or type unknown

Ref. Nr.:
1524-06131724

Overview and Technical Data:

Gebrauchte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg

'nicht definiert

Mehrere Maschinen Hersteller oder noch nicht bekannt | Asset-Trade
Baujahr:
Jan. 2002
Überholungsjahr:
Juli 2023

Description:

Gebrauchte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg

Kompletter Retrofit in 2023/24
16“ Durchmesser / 6.5“ Breit Durchlaufzeit von 8 Sekunden (7.5 Stunden Schicht / 3-Schichtig) ca. 4.500 Stück

Zum Verkauf steht eine komplette und hochautomatisierte Fertigungslinie zur Herstellung von PKW-Stahlfelgen. Diese Anlage, bestehend aus hochwertigen Komponenten namhafter Hersteller wie Fontijne, Kuka, Georg und Rexroth, deckt den gesamten Produktionsprozess ab – von der Materialzuführung über das Schweißen und Profilieren bis hin zur Prüfung und Endbearbeitung. Der hohe Automatisierungsgrad durch sechs Kuka 6-Achs-Roboter gewährleistet einen effizienten und präzisen Fertigungsablauf.

Diese gebrauchte Felgenproduktionslinie ist die ideale Investition für Automobilzulieferer und metallverarbeitende Betriebe, die ihre Produktionskapazitäten für Stahlfelgen erweitern oder aufbauen möchten. Die Anlage ist mit einer umfassenden Schutzumhausung versehen und wird inklusive Steuereinheiten und weiterer Peripherie angeboten.

Kaufen Sie eine gebrauchte, komplette PKW-Felgen-Fertigungslinie. Automatisierte Anlage mit Fontijne Pressen, Kuka Robotern und Georg Prüfpresse. Ideal für die Stahlfelgen-Produktion.

Highlights der Anlage

- **Komplettprozess:** Abdeckung aller wesentlichen Fertigungsschritte zur Felgenherstellung.
- **Hohe Automation:** Sechs Kuka Industrie-Roboter für zuverlässiges Materialhandling zwischen den Stationen.
- **Renommierte Hersteller:** Kernkomponenten von Fontijne (Schweißen, Formen), Georg (Prüfen) und Rexroth (Hydraulik).
- **Bewährte Technologie:** Eine Kombination aus robusten, überholten Maschinen und moderner Robotertechnik.
- **Sofortige Kapazitätserweiterung:** Übernahme einer kompletten, ehemals in Produktion befindlichen Linie.

Fertigungsablauf und Hauptkomponenten

Der Produktionsprozess ist logisch aufgebaut und durch Roboter voll automatisiert:

1. **Aufgabestation & Richten:** Das Ausgangsmaterial wird an der generalüberholten **Fontijne Aufgabestation** auf ein Förderband (L: 4,0 m) aufgelegt und der **BTF Richtanlage** (Bj. 1989) zugeführt.
2. **Automatisierte Schweißzelle:** Ein **Kuka KR150-2 2000 Roboter** beschickt die **Fontijne Schweißstation (Typ FRW302, Bj. 2002)** mit einer Leistung von 3 x 200 kVA. Im Anschluss erfolgt die Nahtnachbehandlung in der **Fontijne Schweißnaht-Entgrat- und Walzeinheit (Typ GWW-29, Bj. 1989)**.
3. **Formgebung & Profilierung:** Mehrere **Kuka KR60-3 Roboter (Bj. 2006 & 2011)** transportieren die Felgenrohlinge durch die weiteren Formgebungsprozesse:
    - **Aufweiten/Huden:** Auf einer **Fontijne Aufrufpresse (Typ 40/80H, Bj. 1990)**.
    - **Profilieren:** In der nachgeschalteten **Fontijne Profilieranlage**.
4. **Prüfung, Endbearbeitung & Stanzen:**
    - Die Felgen werden einer **Georg Prüf- und Ziehpresse (Typ PKE200S, Bj. 1971)** mit 200 t Presskraft zugeführt. Die Maschine wurde von der **Fa. Groß & Schilling Hydraulik GmbH generalüberholt**.
    - Zwei weitere **Kuka KR60-3 Roboter (Bj. 2011)** bedienen die Presse und die nachfolgende **doppelte Hydraulik-Stanzvorrichtung**.

Technische Spezifikationen im Detail

Komponente	Hersteller	Typ/Beschreibung	Baujahr	Technische Daten/Anmerkungen
Aufgabestation	Fontijne	mit Förderband	-	Generalüberholt, Länge ca. 4.000 mm
Richtanlage	BTF	-	1989	Arbeitsbreite 300 mm
Industrie-Roboter 1	Kuka	KR150-2 2000	-	6-Achs
Schweißstation	Fontijne	FRW302	2002	Leistung 3 x 200 kVA, Eigengewicht 11.000 kg
Entgrat-/Walzeinheit	Fontijne	GWW-29	1989	Eigengewicht 11.500 kg, inkl. Rexroth Hydraulikaggregat (570 l)
Industrie-Roboter 2	Kuka	KR60-3	2006	6-Achs, S/N 763902
Industrie-Roboter 3	Kuka	KR60-3	-	6-Achs

Felgen-Aufweitpresse	Fontijne	Aufrufpresse 40/80H	1990	Eigengewicht 12.800 kg, S/N 097.81.183
Profilieranlage	Fontijne	-	ca. 1995	-
Industrie-Roboter 4	Kuka	KR60-3	2011	S/N 766662
Prüf- & Ziehpresse	Georg	PKE200S	1971	**Generalüberholt**, Presskraft max. 200 t
Industrie-Roboter 5	Kuka	KR60-3	2011	6-Achs, S/N 766964
Industrie-Roboter 6	Kuka	KR60-3	2011	6-Achs, S/N 766983
Stanzvorrichtung	-	Doppelte Hydraulik-Stanzvorrichtung	-	-
Zusätzliche Aggregate	-	1x Hydraulikaggregat 1.100 l, 1x Hydraulikaggregat 5.000 l	-	-
Peripherie	-	Förderbänder, Umhausung (ca. 15 lfm.), 2 Werkbänke, Steuereinheiten	-	-

Für weitere technische Details, Dokumentationen oder zur Vereinbarung eines Besichtigungstermins kontaktieren Sie uns bitte.
Diese Felgenfertigungslinie stellt eine exzellente Gelegenheit dar, eine bewährte und umfassende Produktionskapazität zu erwerben.

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung:
CNC

Buyer Information:

Zustand:
Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit:
Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.:
19 %
Käuferaufgeld:
18 %
Standort:
Deutschland

Images:

Preiswerte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg günstig ka

Image not found or type unknown

1

Preiswerte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg günstig ka

Image not found or type unknown

Preiswerte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg günstig ka

Image not found or type unknown

Preiswerte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg günstig ka

Image not found or type unknown

Preiswerte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg günstig ka

Image not found or type unknown

Preiswerte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg günstig ka

Image not found or type unknown

Preiswerte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg günstig ka

Image not found or type unknown

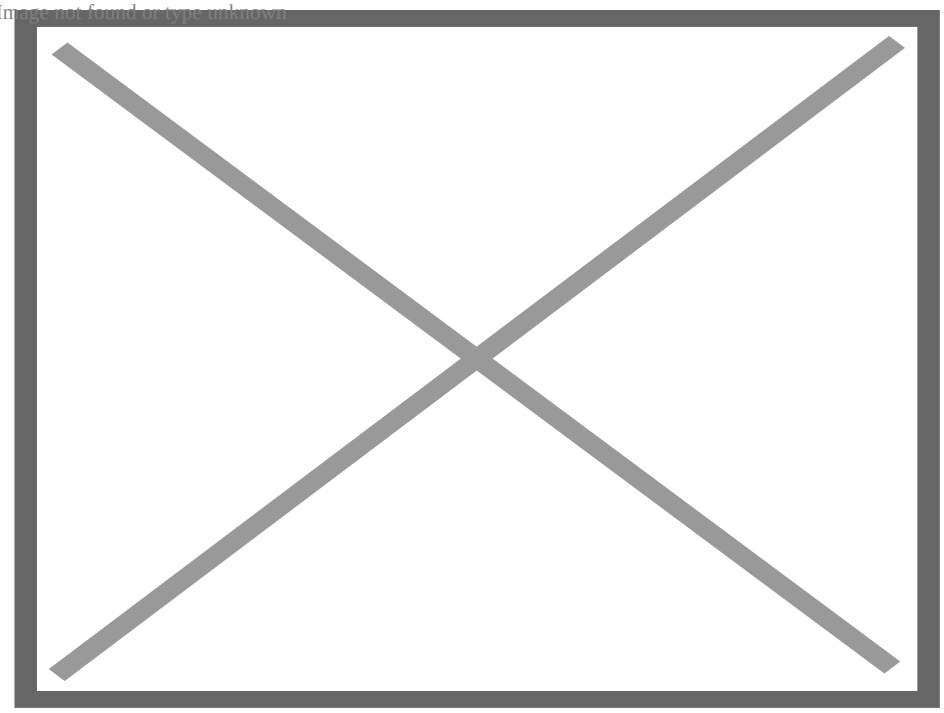
Preiswerte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg günstig ka

Image not found or type unknown

8

Video:

Image not found or type unknown



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: https://ns1.asset-trade.de/

Ref. Nr.:
1524-06131724

Overview and Technical Data:

Gebrauchte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg

'nicht definiert

Mehrere Maschinen Hersteller oder noch nicht bekannt | Asset-Trade

Baujahr:
Jan. 2002
Überholungsjahr:
Juli 2023

Description:

Gebrauchte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg

Kompletter Retrofit in 2023/24
16“ Durchmesser / 6.5“ Breit Durchlaufzeit von 8 Sekunden (7.5 Stunden Schicht / 3-Schichtig) ca. 4.500 Stück

Zum Verkauf steht eine komplette und hochautomatisierte Fertigungslinie zur Herstellung von PKW-Stahlfelgen. Diese Anlage, bestehend aus hochwertigen Komponenten namhafter Hersteller wie Fontijne, Kuka, Georg und Rexroth, deckt den gesamten Produktionsprozess ab – von der Materialzuführung über das Schweißen und Profilieren bis hin zur Prüfung und Endbearbeitung. Der hohe Automatisierungsgrad durch sechs Kuka 6-Achs-Roboter gewährleistet einen effizienten und präzisen Fertigungsablauf.

Diese gebrauchte Felgenproduktionslinie ist die ideale Investition für Automobilzulieferer und metallverarbeitende Betriebe, die ihre Produktionskapazitäten für Stahlfelgen erweitern oder aufbauen möchten. Die Anlage ist mit einer umfassenden Schutzumhausung versehen und wird inklusive Steuereinheiten und weiterer Peripherie angeboten.

Kaufen Sie eine gebrauchte, komplette PKW-Felgen-Fertigungslinie. Automatisierte Anlage mit Fontijne Pressen, Kuka Robotern und Georg Prüfpresse. Ideal für die Stahlfelgen-Produktion.

Highlights der Anlage

- **Komplettprozess:** Abdeckung aller wesentlichen Fertigungsschritte zur Felgenherstellung.
- **Hohe Automation:** Sechs Kuka Industrie-Roboter für zuverlässiges Materialhandling zwischen den Stationen.
- **Renommierte Hersteller:** Kernkomponenten von Fontijne (Schweißen, Formen), Georg (Prüfen) und Rexroth (Hydraulik).
- **Bewährte Technologie:** Eine Kombination aus robusten, überholten Maschinen und moderner Robotertechnik.
- **Sofortige Kapazitätserweiterung:** Übernahme einer kompletten, ehemals in Produktion befindlichen Linie.

Fertigungsablauf und Hauptkomponenten

Der Produktionsprozess ist logisch aufgebaut und durch Roboter voll automatisiert:

1. **Aufgabestation & Richten:** Das Ausgangsmaterial wird an der generalüberholten **Fontijne Aufgabestation** auf ein Förderband (L: 4,0 m) aufgelegt und der **BTF Richtanlage** (Bj. 1989) zugeführt.
2. **Automatisierte Schweißzelle:** Ein **Kuka KR150-2 2000 Roboter** beschickt die **Fontijne Schweißstation (Typ FRW302, Bj. 2002)** mit einer Leistung von 3 x 200 kVA. Im Anschluss erfolgt die Nahtnachbehandlung in der **Fontijne Schweißnaht-Entgrat- und Walzeinheit (Typ GWW-29, Bj. 1989)**.
3. **Formgebung & Profilierung:** Mehrere **Kuka KR60-3 Roboter (Bj. 2006 & 2011)** transportieren die Felgenrohlinge durch die weiteren Formgebungsprozesse:
    - **Aufweiten/Huden:** Auf einer **Fontijne Aufrufpresse (Typ 40/80H, Bj. 1990)**.
    - **Profilieren:** In der nachgeschalteten **Fontijne Profilieranlage**.
4. **Prüfung, Endbearbeitung & Stanzen:**
    - Die Felgen werden einer **Georg Prüf- und Ziehpresse (Typ PKE200S, Bj. 1971)** mit 200 t Presskraft zugeführt. Die Maschine wurde von der **Fa. Groß & Schilling Hydraulik GmbH generalüberholt**.
    - Zwei weitere **Kuka KR60-3 Roboter (Bj. 2011)** bedienen die Presse und die nachfolgende **doppelte Hydraulik-Stanzvorrichtung**.

Technische Spezifikationen im Detail

Komponente	Hersteller	Typ/Beschreibung	Baujahr	Technische Daten/Anmerkungen
Aufgabestation	Fontijne	mit Förderband	-	Generalüberholt, Länge ca. 4.000 mm
Richtanlage	BTF	-	1989	Arbeitsbreite 300 mm

Industrie-Roboter 1	Kuka	KR150-2 2000	-	6-Achs
Schweißstation	Fontijne	FRW302	2002	Leistung 3 x 200 kVA, Eigengewicht 11.000 kg
Entgrat-/Walzeinheit	Fontijne	GWW-29	1989	Eigengewicht 11.500 kg, inkl. Rexroth Hydraulikaggregat (570 l)
Industrie-Roboter 2	Kuka	KR60-3	2006	6-Achs, S/N 763902
Industrie-Roboter 3	Kuka	KR60-3	-	6-Achs
Felgen-Aufweitpresse	Fontijne	Aufrufpresse 40/80H	1990	Eigengewicht 12.800 kg, S/N 097.81.183
Profilieranlage	Fontijne	-	ca. 1995	-
Industrie-Roboter 4	Kuka	KR60-3	2011	S/N 766662
Prüf- & Ziehpresse	Georg	PKE200S	1971	**Generalüberholt**, Presskraft max. 200 t
Industrie-Roboter 5	Kuka	KR60-3	2011	6-Achs, S/N 766964
Industrie-Roboter 6	Kuka	KR60-3	2011	6-Achs, S/N 766983
Stanzvorrichtung	-	Doppelte Hydraulik-Stanzvorrichtung	-	-
Zusätzliche Aggregate	-	1x Hydraulikaggregat 1.100 l, 1x Hydraulikaggregat 5.000 l	-	-
Peripherie	-	Förderbänder, Umhausung (ca. 15 lfm.), 2 Werkbänke, Steuereinheiten	-	-

Für weitere technische Details, Dokumentationen oder zur Vereinbarung eines Besichtigungstermins kontaktieren Sie uns bitte.
Diese Felgenfertigungslinie stellt eine exzellente Gelegenheit dar, eine bewährte und umfassende Produktionskapazität zu erwerben.

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung:
CNC

Buyer Information:

Zustand:
Sehr guten Zustand

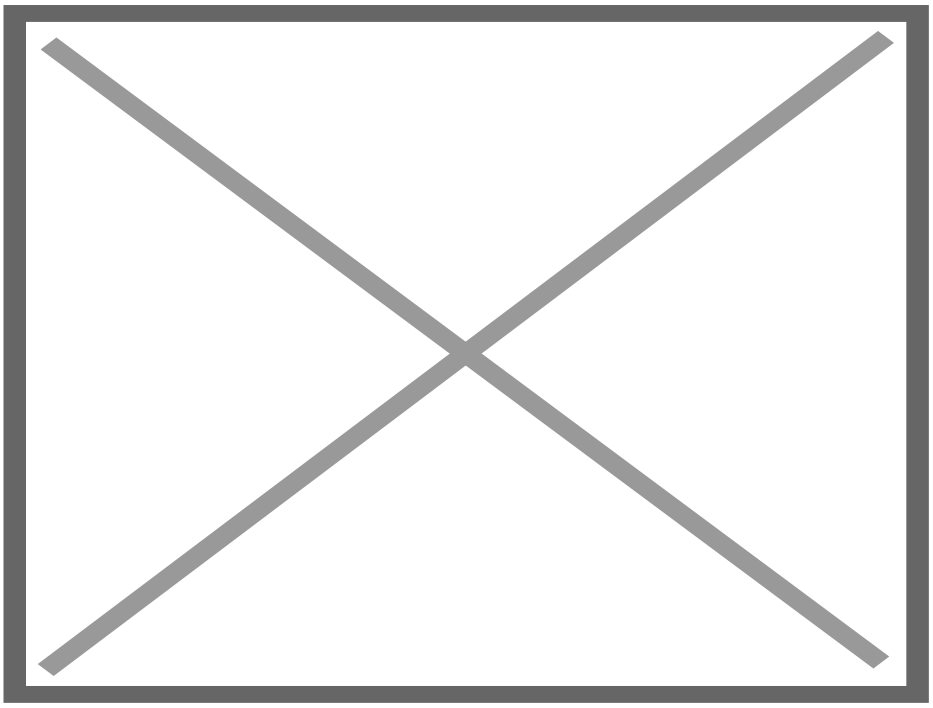
Verfügbarkeit:
Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.:
19 %
Käuferaufgeld:
18 %
Standort:
Deutschland

Images:

Preiswerte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg günstig ka

Preiswerte PKW-Felgen-Fertigungslinie – Komplette, automatisierte Anlage von Fontijne, Kuka & Georg günstig ka

Video:



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: https://ns1.asset-trade.de/

Generiert am 20.09.2025
© Copyright 2025 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide