

Image not found or type unknown



Ref. Nr.:
834-08241408

Overview and Technical Data:

WERTH Probe-Check 400x400x200 3 D CNC

WERTH

Preiswerte Werth-Messmaschinen kaufen & verkaufen | Asset-Trade

Baujahr:
Jan. 2009

Description:

Messbereich X/Y/Z 400 x 400 x 200 mm
Aufspannfläche 600 x 400 x 200 mm
Spitzenabstand mm
x-Achse 400 mm
y-Achse 400 mm
z-Achse 200 mm
Anzahl Achsen 3 St.
Werkstückgewicht 150 kg
Auflösevermögen des Meßsystems 0,1 µm
Maschinengewicht ca. 1100 kg
Maschinenabmessungen 1280 x 1300 x 1940 mm

CNC - gesteuertes Multisensor-Koordinatenmessgerät für

höchste Genauigkeitsansprüche

Type Probe-Check 400x400x200 3 D CNC

Koordinatenmeßgerät in ? feste Brücke? - Bauweise d.h. der Meßschlitten

verfährt quer und der Arbeitstisch verfährt in Längsrichtung, die verschiedenen

Meßköpfe verfahren senkrecht.

Die Meßmaschine ist in Voll-Granit gebaut und daher auch sehr schwingungsarm.

Der Rechner steht separat und die Achs-Bewegung werden mit einem mobilen

Steuergerät mit Zwei Joysticks ausgelöst.

Dieses Gerät verfügt über folgende Meßsysteme:

1.) Optisches Tastsystem, d.h. das Werkstück wird über einen hochpräzisen Bildverarbeitungssensor und Abstandssensor berührungslos vermessen, schnellste und einfachste Art der Vermessung. Vergrößerung 5/10-fach über Wechsel-Objektiv.

-Hochpräzise Kontur ? Bildverarbeitung zur automatischen Messung von Regel- und Freiformgeometrien-!

2.) Mechanisches Tastsystem zum taktilen Vermessen von Werkstücken mittels RENISHAW Tastkopf TP 200 mit vermutlich messendem Taster.

3.) Laser-Meßsystem für größere Freiformflächen im mittleren Toleranzbereich
System LLP = LaserLineProbe

Software / Programmiersystem:

WINWERTH ? Software zeichnet sich aus durch schnelle und intuitive Bedienung des Gerätes aus, mit diversen Unterprogrammen wie BestFit/Scalib/CAQ/Statistik, etc.

Sie ermöglicht manuelle Messungen, Programmierung im Teach-In ? Modus und Direkt mit den CAD-Daten. Im Teach-In Modus wird nur das erste Teil gemessen, die Software speichert die einzelnen Programmschritte und erzeugt ein entsprechendes Meßprogramm für weitere gleiche Teile

Die einzelnen Meßverfahren werden über die Tastatur bzw. Bildschirm angesteuert. Werkstück Ausrichtrahmen mit 7 verschiedenen großen Zonen. Scanning Funktion

Zustand: sehr gut

NP = € 190.000.--

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung:

[CNC](#)

Dimensions and Weight:

Höhe:

1.940 mm

Länge:

1.280 mm

Breite:

1.300 mm

Gewicht:

1.100 kg

Buyer Information:

Zustand:

[Sehr guten Zustand](#)

Verfügbarkeit:

[Sofort](#)

Verkauft als:

[EXW \(ab Werk - Incoterm\)](#)

MwSt.:

[19 %](#)

Standort:

Deutschland

Images:

Gebrauchte WERTH Probe-Check 400x400x200 3 D CNC| Asset-Trade

Gebrauchte WERTH Probe-Check 400x400x200 3 D CNC| Asset-Trade



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://ns1.asset-trade.de/>

Ref. Nr.:
834-08241408

Overview and Technical Data:

WERTH Probe-Check 400x400x200 3 D CNC

WERTH

Preiswerte Werth Messmaschinen kaufen & verkaufen | Asset-Trade

Baujahr:
Jan. 2009

Description:

Messbereich X/Y/Z 400 x 400 x 200 mm
Aufspannfläche 600 x 400 x 200 mm
Spitzenabstand mm
x-Achse 400 mm
y-Achse 400 mm
z-Achse 200 mm
Anzahl Achsen 3 St.
Werkstückgewicht 150 kg
Auflösevermögen des Meßsystems 0,1 my
Maschinengewicht ca. 1100 kg
Maschinenabmessungen 1280 x 1300 x 1940 m

CNC - gesteuertes Multisensor-Koordinatenmessgerät für

höchste Genauigkeitsansprüche

Type Probe-Check 400x400x200 3 D CNC

Koordinatenmeßgerät in ? feste Brücke? - Bauweise d.h. der Meßschlitten

verfährt quer und der Arbeitstisch verfährt in Längsrichtung, die verschiedenen

Meßköpfe verfahren senkrecht.

Die Meßmaschine ist in Voll-Granit gebaut und daher auch sehr schwingungsarm.

Der Rechner steht separat und die Achs-Bewegung werden mit einem mobilen

Steuergerät mit Zwei Joysticks ausgelöst.

Dieses Gerät verfügt über folgende Meßsysteme:

1.) Optisches Tastsystem, d.h. das Werkstück wird über einen hochpräzisen Bildverarbeitungssensor und Abstandssensor berührungslos vermessen, schnellste und einfachste Art der Vermessung. Vergrößerung 5/10-fach über Wechsel-Objektiv.

-Hochpräzise Kontur ? Bildverarbeitung zur automatischen Messung von Regel- und Freiformgeometrien-!

2.) Mechanisches Tastsystem zum taktilen Vermessen von Werkstücken mittels RENISHAW Tastkopf TP 200 mit vermutlich messendem Taster.

3.) Laser-Meßsystem für größere Freiformflächen im mittleren Toleranzbereich
System LLP = LaserLineProbe

Software / Programmiersystem:

WINWERTH ? Software zeichnet sich aus durch schnelle und intuitive

Bedienung des Gerätes aus, mit diversen Unterprogrammen wie

BestFit/Scalib/CAQ/Statistik, etc.

Sie ermöglicht manuelle Messungen, Programmierung im Teach-In ? Modus und

Direkt mit den CAD-Daten. Im Teach-In Modus wird nur das erste Teil

gemessen, die Software speichert die einzelnen Programmschritte und erzeugt ein entsprechendes Meßprogramm für weitere gleiche Teile!

Die einzelnen Meßverfahren werden über die Tastatur bzw. Bildschirm

angesteuert. Werkstück Ausrichtrahmen mit 7 verschiedenen großen Zonen. Scanning

Funktion

Zustand: sehr gut

NP = € 190.000.--

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung:

[CNC](#)

Dimensions and Weight:

Höhe:

1.940 mm

Länge:

1.280 mm

Breite:

1.300 mm

Gewicht:

1.100 kg

Buyer Information:

Zustand:

[Sehr guten Zustand](#)

Verfügbarkeit:

[Sofort](#)

Verkauft als:

[EXW \(ab Werk - Incoterm\)](#)

MwSt.:

[19 %](#)

Standort:

Deutschland

Images:

Gebrauchte WERTH Probe-Check 400x400x200 3 D CNC| Asset-Trade

Gebrauchte WERTH Probe-Check 400x400x200 3 D CNC| Asset-Trade



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://ns1.asset-trade.de/>

Generiert am 21.09.2025

© Copyright 2025 - [Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide](#)

Seite